

Maestría en Ingeniería de Calidad

El Maestro en Ingeniería de Calidad contribuirá a hacer eficientes y competitivas a las organizaciones, mediante las diversas técnicas de ingeniería de calidad relacionadas con los factores administrativos, técnicos y humanos que resulten claves para el logro de sus metas.

Plan de estudios

PRIMER CUATRIMESTRE	METODOLOGIA DE LA INVESTIGACIÓN	SISTEMAS DE CALIDAD	CONTROL ESTADÍSTICOS DE CALIDAD	DISEÑO DE EXPERIMENTOS
SEGUNDO CUATRIMESTRE	HERRAMIENTAS PARA LA CALIDAD	INNOVACIÓN Y MEJORA CONTINUA	CONFIABILIDAD Y CONTROL DE CALIDAD	GESTIÓN ADMINISTRATIVA
TERCER CUATRIMESTRE	SEMINARIO I	INGENIERÍA ECONÓMICA	OPTATIVA I CONTROL DE CALIDAD	OPTATIVA II INVESTIGACIÓN DE MERCADO
CUARTO CUATRIMESTRE	PLANEACIÓN Y DISEÑO DE INSTALACIONES PÚBLICAS	SEMINARIO DE ALTA DIRECCIÓN	SEMINARIO DE TESIS I	SEMINARIO DE TESIS II

 BÁSICO	 DISCIPLINARIA	 FLEXIBILIDAD	 INGENIERÍA DE CALIDAD	 TESIS
--	---	--	---	---

PERFIL DE EGRESO

Está orientado a aquellos profesionales líderes en sus organizaciones y con alta capacidad de análisis para detectar oportunidades de mejora, que se desempeñen en los ámbitos empresariales, gubernamentales, de investigación y docencia interesados en desarrollar habilidades orientadas a la mejora continua de productos, servicios y metodologías necesarias para incrementar la competitividad del sector donde se desarrollan.

PERFIL DE INGRESO

El egresado contará con una visión sistémica de la organización y sus relaciones con el entorno local y global, que le permitirá de manera individual y como líder o parcialmente de grupos contribuir, desde un enfoque que abarca varias disciplinas en forma transversal a identificar problemas, así como analizar y evaluar los diferentes factores que los generan, para proponer soluciones innovadoras, viables y de alto impacto para incrementar la competitividad.